

Expressgutwagen Gattung Ibbpls 393 der DB, Ep4

Das alte POLA/ Biller Modell einer zwei achsiger geschlossene Güterwagen wird als Grund für diese Umbau / Bastelei genommen.

Obschon das Modell nicht ganz genau Maßstäblich ist, (etwa 18 mm zu Kürz), wird an die Länge nichts geändert. Das Modell wird nur aufgewertet.

Die ausgewählte Ausführung dieser Umbaubericht ist einer Wärmeschutzwagen (Thermos) Gattung Ibbpls 353, vorher Tno (meh) s 59.

Dieser UIC Entwurf wird gebaut in mehr als 650 Stück auf Vorschlag der „Transthermos“ und war eingereicht bei die DB ab 1955 für den Transport von Bananen als wärme geschütztes Ladegut.

Der Tnomhs 59 Wagen war eine verbesserte Ausführung von der erst gebaute Tnohs 59 Wagen und war nur unterschiedlich bezüglich der Tragfederblattanzahl und Bremshebel-Untersetzung, jedoch gleichfalls abgeleitet und mit gleiche Hauptabmessungen als der Glmehs 50.

Die Wagen waren ausgerüstet mit 8 UIC Lüftungs-Öffnungen, hatten eine Platten Verkleidung, waren mit 100 mm Styropor isoliert am Dach und Wände und hatte zweiflügelige Drehtüren hinten die Schiebetüre.

Als Kühlwagen für Bananen waren die Wagen mit „BANANEN“ gekennzeichnet.



Für diesen Aufwertung / Umbau Bastelei wird gebraucht:

- Pufferbohle in PS oder Messing:
2 St (1.5 x 6 x 55 mm)
- Puffer: 2 Paar Puffer mit Pufferhülse.
- Pufferplatten mit Rangier Griffen: 4 St.
- Bremsschläuchen: 2St.
- Kupplungsmund: 2St.
- Kupplungshaken: 2St.
- Rangierritten: 2St.
- Tür Haken & Türgriffen: 2 Set
- Schraubkupplungen: 2St.
- Splinte: 2St.
- Radsätze in Metall: 2 St. (21.2 mm Dm) für POLA
- Messing Draht 0.8 mm und 1 mm.
- Isolier Röhrenchen.

Nach abschrauben von die Kupplungen und ausnehmen der Radsätze werden die Wagenmodelle weiter zerlegt.

Vom Unterrahmen werden die Pufferbohle abgesägt, und in die Bodenplatte eine Öffnung gesägt (12 mm x 20 mm) an jede Stirnseite für die Schraubenkupplung.

Die Pufferbohlen werden durch neue ersetzt in PS (1.5 x 6 x 58 mm). In die Bohle werden Löcher gebohrt für die Puffer (4 mm Durchmesser) auf 39.6 mm auseinander, für die Kupplung (3 mm Dm.) in Mitte und für die Bremsschläuche (1.5 mm Dm.)

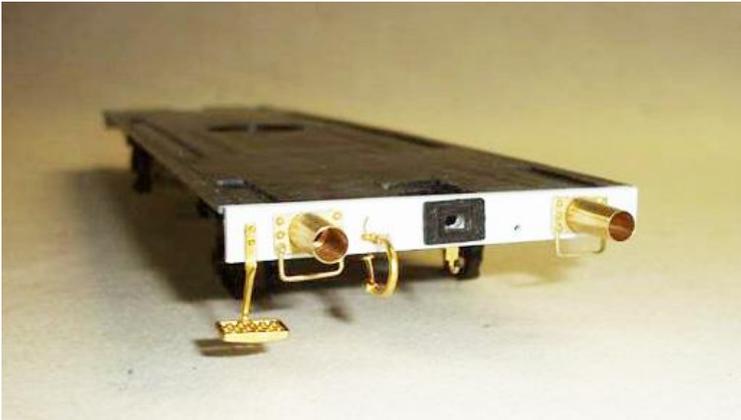
Die Pufferbohlen werden aufgeklebt.

Weiter werden dieser Pufferbohle bestückt mit die Pufferplatten mit Rangier Griffe, Kupplungs-Mund und Bremsschläuche.



An die Unterseite werden Bremsdreiecken in 1 mm Draht geklebt, zwischen die Bremsklötze.

Die neue Pufferhülsen und Rangiertritten werden eingeklebt, wie ein Kupplungshaken, unter den Kupplungsmund.



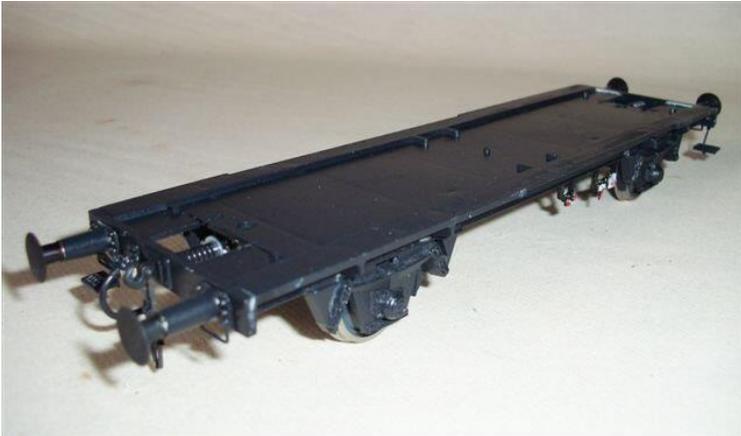
Weiter werden noch die Brems- und Lastschalter unter das Rahmen gebaut. Treppen werden auf die Seiten geklebt.

Nach Grundierung wird das Rahmen in schwarz Lackiert (Ral 9011 Graphitschwarz).

Details werden noch nachgefärbt wobei die Schalter weiße Bretter bekommen mit rote Umrandung und rote und gelbe Hebel.

Die Bremsschläuche Hähnen, Rangiergriffe / Tritte werden noch nachgefärbt mit Alu grau.

Schließlich werden Hülsenpuffer montiert, wie die Schraubkupplungen und Räder.



Die angespritzten Griffstangen in Kunststoff werden ans Gehäuse entfernt und durch 0.8 mm Draht ersetzt.
An die Stirnseite wird noch ein Loch gebohrt (1.5 mm) mit darin eine Splint geklebt für die Stromzurüstung

Die angespritzten Tür haken in Kunststoff werden ans Gehäuse entfernt und durch Gussteile / Draht ersetzt.

Die Entlüftungsklappen werden wieder montiert.

Das Gehäuse wird grundiert (MOTIP) und in braun lackiert. (Ral 3009 Oxyd Rot).

Das Dach bekommt einem grauen Anstrich (Ral 9007 Graualuminium)

Jetzt werden Rahmen, Gehäuse und Dach wieder zusammengebaut.

Der Wagen bekommt seine Beschriftung.



Nur soll noch der Strom Zurüstung angebaut werden:

Auf ein Drahtstück werden 2 kleine Isolier Röhren geschoben von verschiedene Länge in verschiedene Farben, mit dazwischen der Splint, die festgeklebt ist in ein Bohrung auf die Stirnseite, (auf gleiche Höhe von die Handgriffe.)

Dieses simuliert der männliche Stecker.

An die Unten linke Seite der Pufferbohle wird das Drahtstück umgebogen und geklebt.

An die rechte Seite wird ein Kontaktbuchse geklebt.

Jetzt wird der Wagen, mit Klarlack überzogen.

Die neue AMZ Räder für POLA werden montiert.

Und fertig ist der Thermos Wagen Gattung Ibbpls 353
Epoche 4.



Beladen mit Bananen.



Ins Gehäuse kann etwa 200 gr Ballast geklebt, oder ein
Tischlerplatte von 16 mm Dicke, die genau auf den
Wagenboden passt.

